

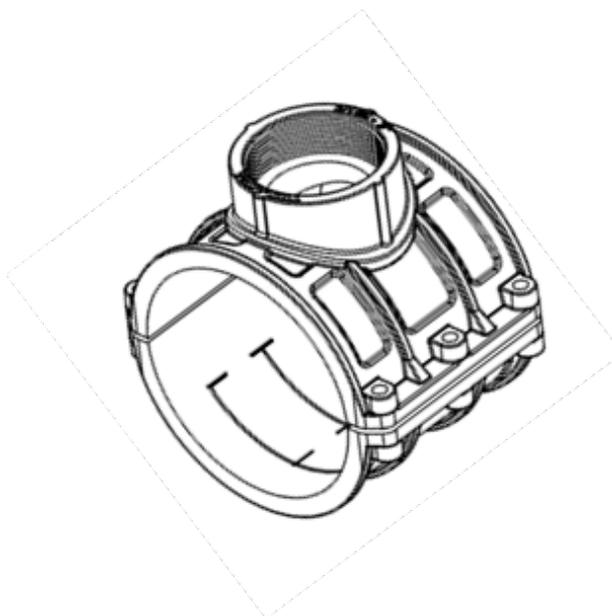
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**ПОЛИТЭК**  
полимерные трубы и фитинги

**Производитель:** ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»  
**Адрес юр.:** 127254, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, д. 5, стр. 4, помещ. 4/2  
**Адрес производства:** 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.  
**Контакты:** Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25  
[www.politek-ptk.ru](http://www.politek-ptk.ru)

## ОТВОДЫ СЕДЛОВЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТПК-АКВА™



ТУ 22.21.29-029-78546651-2021



ПС-35

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. Назначение и область применения

Отводы седловые с механическим креплением т. м. «ТПК-АКВА» из полипропилена сополимера, предназначенные для соединения труб кольцевого сечения по ГОСТ 18599, ГОСТ Р 70628.2 и/или ГОСТ 32415 номинальным диаметром от 20 до 225 мм, предназначенные для транспортирования воды с температурой до 40°C и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа в системах внутреннего и наружного хозяйственно-питьевого водоснабжения, а также для транспортирования других жидких и газообразных сред, к которым материал фитингов и их уплотнительных элементов химически стоек.

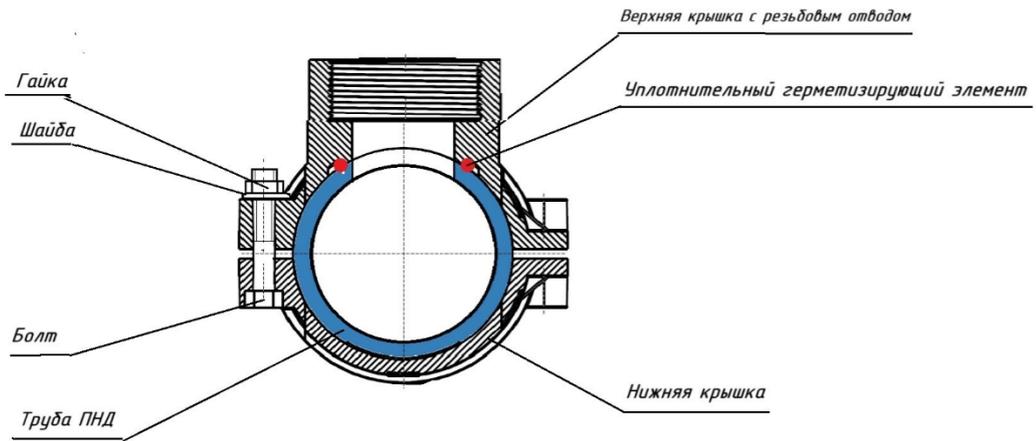
Продукция изготавливается по ТУ 22.21.29-029-78546651-2021 «Отводы седловые из полипропилена с механическим креплением т. м. «ТПК-АКВА».

Свидетельство о государственной регистрации продукции RU.76.01.07.013.E.000105.07.25 от 24.07.2025

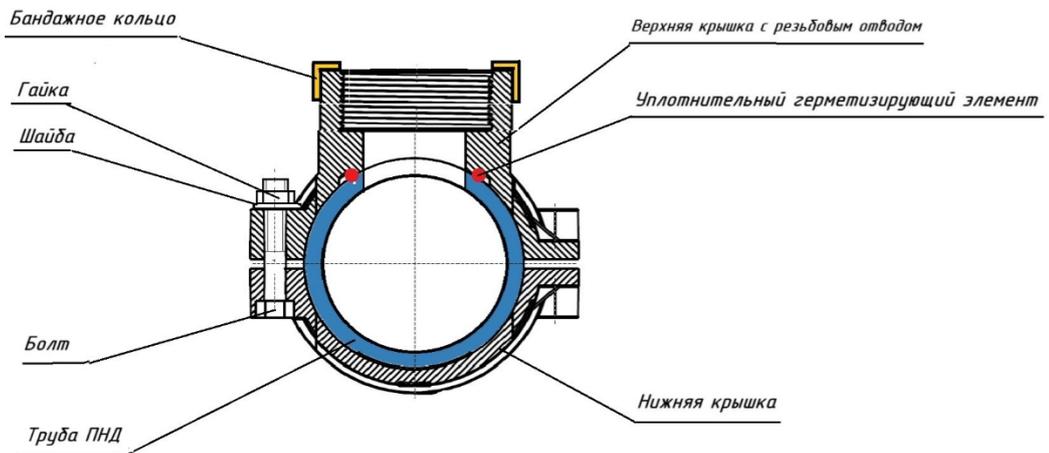
## 2. Конструкция компрессионных фитингов

- 2.1 Отвод седловой состоит из верхней и нижней части корпуса охватывающий трубу по окружности, имеющий уплотнительный герметизирующий элемент. Верхняя и нижняя части соединяются между собой механическим способом
- 2.2. Для усиления отвода с внутренней резьбой допускается применение металлического бандажного кольца.
- 2.3. Конструкция фитингов и схема установки бандажного кольца показана **рисунке 1 и рисунке 2.**
- 2.4. Верхняя часть корпуса фитинга имеет отвод с наружной или внутренней резьбой, через который можно подсоединиться к трубопроводу. Для прорезания отверстия в стенке присоединяемой напорной трубы необходимо использование вспомогательного режущего инструмента.
- 2.5. Составные части фитинга (кроме уплотнительного элемента) производятся методом литья под давлением.
- 2.6. Составные части фитингов (корпуса, гайки, фиксирующие втулки) изготавливаются из полипропилена, имеющего показатель текучести расплава, определённый по ГОСТ 11645 при (230 °C/2,16 кг), не более 1,5 г/10 мин, стабилизированного и окрашенного согласно выбранным рецептурам, имеющего разрешение Минздрава РФ для транспортировки питьевой воды обеспечивающего уровень показателей свойств готовых изделий в сборе.
- 2.7. Толщина стенки в любом месте фитинга рассчитана на максимальное рабочее давление 1,6 МПа (PN 16).
- 2.8. Цвет корпусов фитингов – черный; (оттенки не регламентируются). Цвет других частей фитинга не определяется
- 2.9. Соединение верхней и нижней части корпусов седловых отводов осуществляется с помощью болтов, шайб и гаек входящих в комплект поставки готового изделия.
- 2.10. Герметичность соединения седлового отвода с трубой обеспечивается за счет резинового кольца установленного в паз с внутренней стороны корпуса.
- 2.11. Резьба на фитингах трубная цилиндрической по ГОСТ 6357.

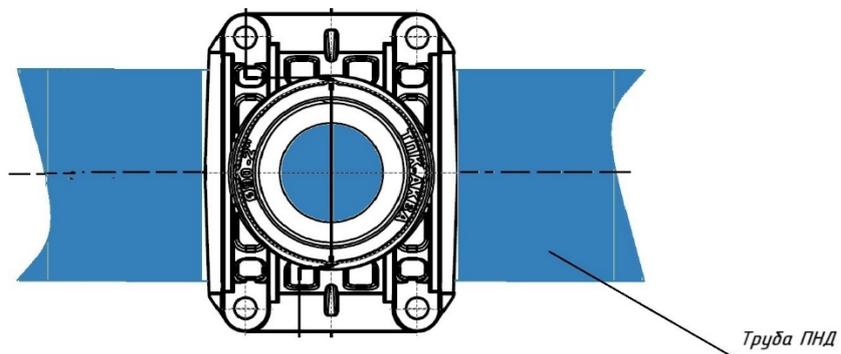
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



а)



б)

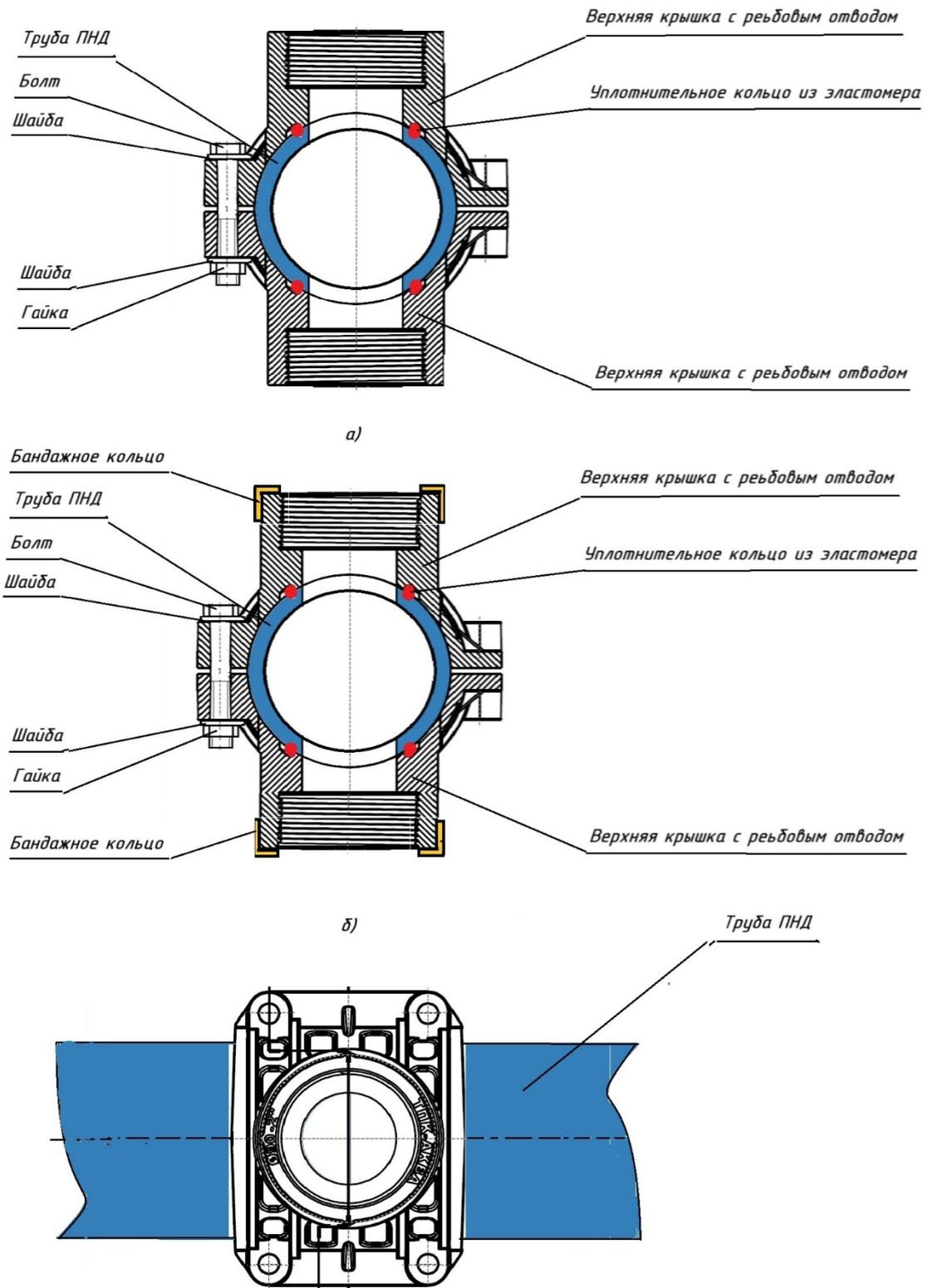


а) без бандажного кольца; б) с бандажным кольцом

Рисунок 1 -Эскиз соединения седлового отвода с механическим креплением с одним резьбовым отводом с трубой

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



а) без бандажного кольца; б) с бандажным кольцом

Рисунок 2 - Эскиз соединения двойного седлового отвода

с механическим креплением с трубой

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1- Конструктивные элементы седлового отвода

Наименование	Материал
Верхняя крышка с резьбовым отводом	Полипропилен
Уплотнительное кольцо из эластомера	NBR (Бутадиен-нитрильный каучук)
Нижняя крышка	Полипропилен
Бондажное кольцо	Нержавеющая сталь
Болт	Сталь, цинковое покрытие
Шайба	Сталь, цинковое покрытие
Гайка	Сталь, цинковое покрытие
Труба	ПЭ, PPR

### 3. Условия применения фитингов для гарантированного срока службы

Фитинги применяют в системах холодного водоснабжения, с температурными режимами, указанными в **таблице 2**.

Таблица 2 - Условия применения фитингов

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}, \text{ }^{\circ}\text{C}$	Время при $T_{\text{раб}}, \text{ год}$	$T_{\text{макс}}, \text{ }^{\circ}\text{C}$	Время при $T_{\text{макс}}, \text{ год}$	$T_{\text{авар}}, \text{ }^{\circ}\text{C}$	Время при $T_{\text{авар}}, \text{ ч}$	Область применения
ХВ	20	50	—	—	—	—	Холодное водоснабжение

#### Примечание

$T_{\text{раб}}$  - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$  - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

$T_{\text{авар}}$  - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

### 4. Технические характеристики

4.1. Овальность корпусов фитингов и в месте установки уплотнительных элементов должна быть не более, указанной в **таблице 3**.

Таблица 3 - Допустимая овальность фитингов в месте установки компрессионного и уплотнительного элементов

Номинальный внутренний диаметр фитинга $dn$	Размеры в миллиметрах.	
	Допустимая овальность	
20	1,2	
25	1,2	
32	1,3	

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 3 -Продолжение

Номинальный внутренний диаметр фитинга <b>dn</b>	Допустимая овальность
40	1,4
50	1,4
63	1,5
75	1,6
90	1,8
110	2,2
125	2,5
140	2,8
160	3,2
180	3,6
200	4
225	4,5

4.2. Пожарно-технические характеристики фитингов из полипропилена указаны в таблице 4.

Таблица 4

Группа горючести	ГЗ
Группа воспламеняемости	ВЗ
Дымообразующая способность	ДЗ
Токсичность продуктов горения	Т2

4.2. Основные показатели свойств статистического полипропилена РР-представлены в **таблице 5.**

Таблица 5 - Основные показатели свойств полипропилена (ПП)

№ п/п	Наименование показателя	Методика определения	Значение
1	Плотность, г/см <sup>2</sup>	ГОСТ 15139	0,900-0,910
2	Температура плавления, °С	ГОСТ 21553	160-165
3	Температура размягчения по Вика (10Н), °С	ГОСТ 15088	125-152
4	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	более 20
5	Относительное удлинение при пределе текучести, %, не менее	ГОСТ 11262	14
6	Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	более 1250
7	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262	более 400
8	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°С, Дж/м <sup>2</sup> , не менее	ГОСТ 19109	70
9	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при - 20°С, Дж/м <sup>2</sup> , не менее	ГОСТ 19109	80
10	Коэффициент линейного теплового расширения, °С <sup>-1</sup>	ГОСТ 15173	(1,1-1,4) x 10 <sup>-4</sup>
11	Коэффициент теплопроводности, Вт/м°С	ГОСТ 23630.2	0,16 – 0,22

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 5 - Продолжение

№№	Наименование показателя	Методика определения	Значение
12	Удельная теплоемкость при 20 <sup>0</sup> С, кДж/кг <sup>0</sup> С	ГОСТ 23630.1	1,93
13	Показатель текучести расплава, г/10 мин.: 230 <sup>0</sup> /2, 16 кг	ГОСТ 11645	0,3 – 1,5
14	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	ГОСТ 26996	±10
15	Стойкость к термоокислительному старению при 150 <sup>0</sup> С, час, не менее	ГОСТ 26996	2000
16	Массовая доля летучих веществ, %, не более	ГОСТ 26996	0,09
17	Массовая доля золы, %	ГОСТ 26996	0,025 – 0,035
18	Линейная усадка в форме, %	ГОСТ 18616	1,9 – 2,4
19	Температура хрупкости, <sup>0</sup> С	ГОСТ 16782	-50

4. Сортамент и основные геометрические размеры фитингов указаны на **рисунках 3 и 4** и в **таблицах № 6 и № 7**.

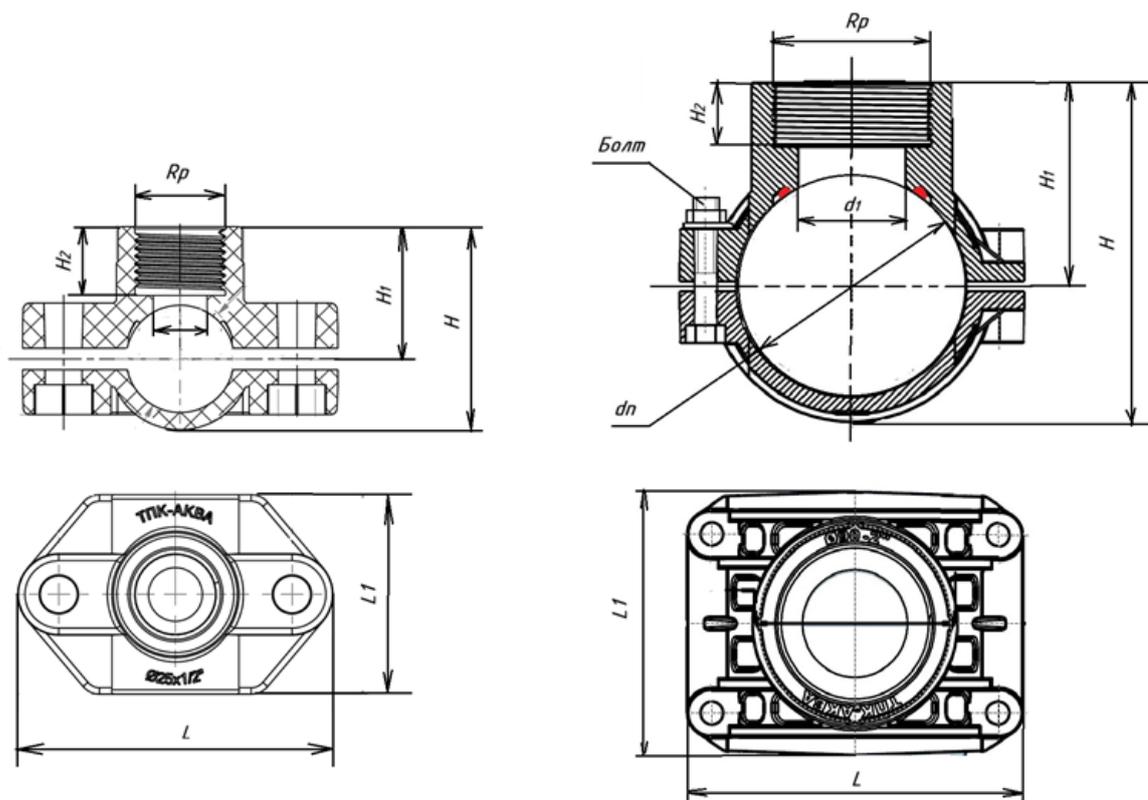


Рисунок 3 - Седловой отвод с одним резьбовым отводом

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 6 - Геометрические размеры седловой отвод с одним резьбовым отводом

Размер dn x Rp, мм x дюйм	dn мм	Rp, дюйм	d1, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	кол-во болтов, шт	Размер болта
25*1/2"	25	1/2"	12,5	73	47	46	30	16	2	M8X55
25x3/4"	25	3/4"	17	73	47	46	30	17	2	M8X55
32x1/2"	32	1/2"	12,5	80	56	58	36	16	2	M8X55
32x3/4"	32	3/4"	17	80	56	59	39	17	2	M8X55
40x1/2"	40	1/2"	13	80	56	66	41	16	4	M8X55
40x3/4"	40	3/4"	17	80	56	67	43	17	4	M8X55
50x1/2"	50	1/2"	13,5	87	70	78	48	16	4	M8X55
50x3/4"	50	3/4"	17,5	87	70	80	50	17	4	M8X55
50x1"	50	1"	24	87	70	82	52	20	4	M8X55
63x1/2"	63	1/2"	13,5	102	91	91	54	16	4	M8X55
63x3/4"	63	3/4"	18,5	102	91	93	56	17	4	M8X55
63x1"	63	1"	24,5	102	91	96	59	20	4	M8X55
63x1 1/4"	63	1 1/4"	30	102	91	99	62	21	4	M8X55
63x1 1/2"	63	1 1/2"	36	102	91	99	62	21	4	M8X55
75x1/2"	75	1/2"	14	114	91	109	64	21	4	M8X55
75x3/4"	75	3/4"	19	114	91	105	60	17	4	M8X55
75x1"	75	1"	25,5	114	91	110	65	20	4	M8X55
75x1 1/4"	75	1 1/4"	33	114	91	114	69	22	4	M8X55
75x1 1/2"	75	1 1/2"	42	114	91	114	69	22	4	M8X55
75x2"	75	2"	42	114	91	120	75	26	4	M8X55
90x1/2"	90	1/2"	14	134	103	124	79	16	4	M8X55
90x3/4"	90	3/4"	19	134	103	125	70	17	4	M8X55
90x1"	90	1"	25,5	134	103	129	74	20	4	M8X55
90x1 1/4"	90	1 1/4"	33	134	103	130	75	22	4	M8X55
90x1 1/2"	90	1 1/2"	42	134	103	131	76	22	4	M8X55
90x2"	90	2"	42	134	103	137	82	26	4	M8X55
110x1/2"	110	1/2"	14	156	100	137	77	16	4	M8X55
110x3/4"	110	3/4"	19	156	100	138	78	17	4	M8X55
110x1"	110	1"	20	156	100	141	81	36	4	M8X55
110x1 1/4"	110	1 1/4"	22	156	100	144	84	33	4	M8X55
110x1 1/2"	110	1 1/2"	42	156	100	145	85	22	4	M8X55
110x2"	110	2"	54.2	156	100	137	77	26	4	M8X55
160x1/2"	160	1/2"	14	212	160	200	108	16	6	M8X55
160x3/4"	160	3/4"	19	212	160	199	107	17	6	M8X55
160x1"	160	1"	25,5	212	160	206	114	20	6	M8X55
160x1 1/4"	160	1 1/4"	33	212	160	213	121	22	6	M8X55
160x1 1/2"	160	1 1/2"	42	212	160	214	122	22	6	M8X55
160x2"	160	2"	42	212	160	216	124	26	6	M8X55

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 6 -Продолжение

Размер dn x Rp, мм x дюйм	dn мм	Rp, дюйм	d1, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	кол-во болтов, шт	Размер болта
160x2 1/2"	160	2 1/2"	52	212	160	219	127	29	6	M8X55
160x3"	160	3"	66	212	160	218	126	30	6	M8X55
160x4"	160	4"	82	212	160	223	131	28	6	M8X55

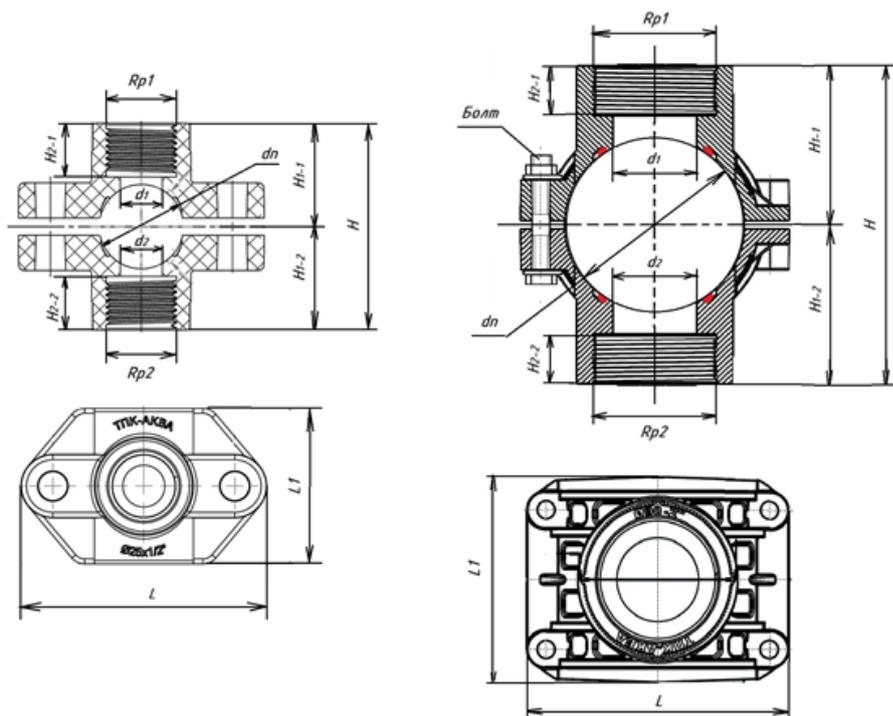


Рисунок 4 - Двойной седловой отвод

Таблица 7 - Геометрические размеры двойного седлового отвода

Размер dn x Rp, мм x дюйм	dn мм	Rp1, дюйм	d1, мм	Rp2, дюйм	d2, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	H1-1, мм	H1-2, мм	H2-1, мм	H2-2, мм	кол-во болтов	Размер болта
25*1/2"	25	1/2"	12,5	1/2"	12,5	73	47	60	30	30	16	16	2	M8X55
25x3/4"	25	3/4"	17	3/4"	17	73	47	60	30	30	17	17	2	M8X55
32x1/2"	32	1/2"	12,5	1/2"	12,5	80	56	72	36	36	16	16	2	M8X55
32x3/4"	32	3/4"	17	3/4"	17	80	56	78	39	39	17	17	2	M8X55
40x1/2"	40	1/2"	13	1/2"	13	80	56	82	41	41	16	16	4	M8X55
40x3/4"	40	3/4"	17	3/4"	17	80	56	86	43	43	17	17	4	M8X55
50x1/2"	50	1/2"	13,5	1/2"	13,5			96	48	48	16	16	4	M8X55
50x3/4"	50	3/4"	17,5	3/4"	17,5	73	47	100	50	50	17	17	4	M8X55
50x1"	50	1"	24	1"	24	73	47	104	52	52	20	20	4	M8X55
63x1/2"	63	1/2"	13,5	1/2"	13,5	80	56	108	54	54	16	16	4	M8X55
63x3/4"	63	3/4"	18,5	3/4"	18,5	80	56	112	56	56	17	17	4	M8X55
63x1"	63	1"	24,5	1"	24,5	80	56	118	59	59	20	20	4	M8X55
63x1 1/4"	63	1 1/4"	30	1 1/4"	30	80	56	124	62	62	21	21	4	M8X55
63x1 1/2"	63	1 1/2"	36	1 1/2"	36	87	70	124	62	62	21	21	4	M8X55
75x1/2"	75	1/2"	14	1/2"	14	87	70	128	64	64	21	21	4	M8X55
75x3/4"	75	3/4"	19	3/4"	19	87	70	120	60	60	17	17	4	M8X55
75x1"	75	1"	25,5	1"	25,5	102	91	130	65	65	20	20	4	M8X55
75x1 1/4"	75	1 1/4"	33	1 1/4"	33	102	91	138	69	69	22	22	4	M8X55
75x1 1/2"	75	1 1/2"	42	1 1/2"	42	102	91	138	69	69	22	22	4	M8X55
75x2"	75	2"	42	2"	42	102	91	150	75	75	26	26	4	M8X55

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 7 – Продолжение

Размер dn x Rp, мм x	dn мм	Rp1, дюйм	d1, мм	Rp2, дюйм	d2, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	H1-1, мм	H1-2, мм	H2-1, мм	H2-2, мм	кол-во болтов	Размер болта
90x3/4"	90	3/4"	19	3/4"	19	114	91	140	70	70	17	17	4	M8X55
90x1"	90	1"	25,5	1"	25,5	114	91	148	74	74	20	20	4	M8X55
90x1 1/4"	90	1 1/4"	33	1 1/4"	33	114	91	150	75	75	22	22	4	M8X55
90x1 1/2"	90	1 1/2"	42	1 1/2"	42	114	91	152	76	76	22	22	4	M8X55
90x2"	90	2"	42	2"	42	114	91	164	82	82	26	26	4	M8X55
110x1/2"	110	1/2"	14	1/2"	14	114	91	154	77	77	16	16	4	M8X55
110x3/4"	110	3/4"	19	3/4"	19	156	100	156	78	78	17	17	4	M8X55
110x1"	110	1"	20	1"	20	156	100	162	81	81	36	36	4	M8X55
110x1 1/4"	110	1 1/4"	22	1 1/4"	22	156	100	168	84	84	33	33	4	M8X55
110x1 1/2"	110	1 1/2"	42	1 1/2"	42	156	100	170	85	85	22	22	4	M8X55
110x2"	110	2"	54,2	2"	54,2	156	100	154	77	77	26	26	4	M8X55
160x1/2"	160	1/2"	14	1/2"	14	212	160	216	108	108	16	16	6	M8X55
160x3/4"	160	3/4"	19	3/4"	19	212	160	214	107	107	17	17	6	M8X55
160x1"	160	1"	25,5	1"	25,5	212	160	228	114	114	20	20	6	M8X55
160x1 1/4"	160	1 1/4"	33	1 1/4"	33	212	160	242	121	121	22	22	6	M8X55
160x1 1/2"	160	1 1/2"	42	1 1/2"	42	212	160	244	122	122	22	22	6	M8X55
160x2"	160	2"	42	2"	42	212	160	248	124	124	26	26	6	M8X55
160x2 1/2"	160	2 1/2"	52	2 1/2"	52	212	160	254	127	127	29	29	6	M8X55
160x3"	160	3"	66	3"	66	212	160	252	126	126	30	30	6	M8X55
160x4"	160	4"	82	4"	82	212	160	262	131	131	28	28	6	M8X55

## 5. Ассортимент продукции

Таблица 22 - Отводы седловые из полипропилена с механическим креплением

Седловой отвод с одним резьбовым отводом				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
3000025012	25 x 1/2"	100	0,081	0,0005
3000025034	25 x 3/4"	100	0,083	0,0005
3000032012	32 x 1/2"	60	0,101	0,0004
3000032034	32 x 3/4"	60	0,104	0,0004
3000040012	40 x 1/2"	60	0,102	0,0004
3000040034	40 x 3/4"	60	0,104	0,0004
3000050012	50 x 1/2"	35	0,198	0,0007
3000050034	50 x 3/4"	35	0,199	0,0007
3000050001	50 x 1"	35	0,206	0,0007
3000063012	63 x 1/2"	35	0,229	0,0007
3000063034	63 x 3/4"	30	0,234	0,0009
3000063001	63 x 1"	30	0,239	0,0009
3000063114	63 x 1 1/4"	25	0,257	0,001
3000063112	63 x 1 1/2"	25	0,271	0,001
<b>3000075012</b>	75 x 1/2"	1	0,261	
3000075034	75 x 3/4"	1	0,262	
3000075001	75 x 1"	1	0,27	
3000075114	75 x 1 1/4"	1	0,293	
3000075112	75 x 1 1/2"	1	0,297	
3000075002	75 x 2"	1	0,325	
3000090012	90 x 1/2"	1	0,342	
3000090034	90 x 3/4"	1	0,345	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

<b>Седловой отвод с одним резьбовым отводом</b>				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
3000090001	90 x 1"	1	0,353	
3000090114	90 x 1 1/4"	1	0,369	
3000090112	90 x 1 1/2"	1	0,375	
3000090002	90 x 2"	1	0,335	
3000110012	110 x 1/2"	12	0,302	0,0022
3000110034	110 x 3/4"	12	0,302	0,0022
3000110001	110 x 1"	12	0,308	0,0022
3000110114	110 x 1 1/4"	12	0,32	0,0022
3000110112	110 x 1 1/2"	12	0,329	0,0022
3000110002	110 x 2"	12	0,359	0,0022
3000116012	160 x 1/2"	1	1,026	
3000116034	160 x 3/4"	1	1,025	
3000116001	160 x 1"	1	1,035	
3000116114	160 x 1 1/4"	1	1,06	
3000116112	160 x 1 1/2"	1	1,063	
3000116002	160 x 2"	1	1,106	
3000116212	160 x 2 1/2"	1	1,111	
3000116003	160 x 3"	1	1,124	
3000116004	160 x 4"	1	1,203	
<b>Двойной седловой отвод</b>				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
3200025012	1/2" x 25 x 1/2"	1	0,087	
3200025034	3/4" x 25 x 3/4"	1	0,091	
3200032012	1/2" x 32 x 1/2"	1	0,111	
3200032034	3/4" x 32 x 3/4"	1	0,117	
3200040012	1/2" x 40 x 1/2"	1	0,113	
3200040034	3/4" x 40 x 3/4"	1	0,117	
3200050012	1/2" x 50 x 1/2"	1	0,198	
3200050034	3/4" x 50 x 3/4"	1	0,199	
3200050001	1" x 50 x 1"	1	0,208	
3200063012	1/2" x 63 x 1/2"	1	0,228	
3200063034	3/4" x 63 x 3/4"	1	0,231	
3200063001	1" x 63 x 1"	1	0,237	
3200063114	1 1/4" x 63 x 1 1/4"	1	0,26	
3200063112	1 1/2" x 63 x 1 1/2"	1	0,275	
3200075012	1/2" x 75 x 1/2"	1	0,278	
3200075034	3/4" x 75 x 3/4"	1	0,278	
3200075001	1" x 75 x 1"	1	0,294	
3200075114	1 1/4" x 75 x 1 1/4"	1	0,342	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Двойной седловой отвод				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
3200075112	1 1/2"x 75 x 1 1/2"	1	0,35	
3200075002	2"x 75 x 2"	1	0,407	
3200090012	1/2" x 90 x 1/2"	1	0,361	
3200090034	3/4" x 90 x 3/4"	1	0,365	
3200090001	1" x 90 x 1"	1	0,381	
3200090114	1 1/4" x 90 x 1 1/4"	1	0,413	
3200090112	1 1/2" x 90 x 1 1/2"	1	0,425	
3200090002	2" x 90 x 2"	1	0,347	
3200110012	1/2" x 110 x 1/2"	1	0,334	
3200110034	3/4" x 110 x 3/4"	1	0,335	
3200110001	1" x 110 x 1"	1	0,346	
3200110114	1 1/4" x 110 x 1 1/4"	1	0,369	
3200110112	1 1/2" x 110 x 1 1/2"	1	0,387	
3200110002	2" x 110 x 2"	1	0,447	
3200116012	1/2" x 160 x 1/2"	1	1,038	
3200116034	3/4" x 160 x 3/4"	1	1,036	
3200116001	1" x 160 x 1"	1	1,055	
3200116114	1 1/4" x 160 x 1 1/4"	1	1,108	
3200116112	1 1/2" x 160 x 1 1/2"	1	1,112	
3200116002	2" x 160 x 2"	1	1,199	
3200116212	2 1/2" x 160 x 2 1/2"	1	1,209	
3200116003	3" x 160 x 3"	1	1,236	
3200116004	4" x 160 x 4"	1	1,393	

### 6. Указания по проектированию и монтажу.

- 6.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полипропилена компрессионного типа следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СН 550-82; СНиП 3.05.04-85 , СНиП 2.04.01-85 , СП 86.13330.2022 .отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.
- 6.2. Земляные работы и работы по устройству оснований при строительстве трубопроводов и сооружений водоснабжения и канализации должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- 6.3. Монтаж полиэтиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.
- 6.4. Фитинги, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С;
- 6.5. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.
- 6.6. Фитинги с внутренней резьбой имеют трубную дюймовую резьбу (Rp). При свертывании фитингов обеспечивается герметичность резьбового соединения.
- 6.7. При монтаже с другими фитингами, имеющими трубную цилиндрическую резьбу, уплотнение резьбы производится с использованием фторопластовой ленты (ФУМ) и другими полимерными уплотнителями или специальными анаэробными клеями, герметиками для резьбовых соединений.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.8. ФУМ лента должна накручиваться по всей площади резьбы и по направлению скручивания фитингов.

6.9. **Порядок монтажа седлового отвода с ПЭ трубой без воды :**

## **6.9.1. Подготовка и проверка комплекта поставки.**

Убедитесь, что все компоненты имеются в наличии

Перед началом монтажа проверьте, что у вас в наличии все компоненты : верхняя и нижняя части седлового отвода, уплотнительное кольцо из эластомера, комплект болтов с гайками.



Инструмент для монтажа :

- Карандаш ( маркер )
- Разводной ключ или рожковый ключ S=13
- Дрель со сверлом ( подбирается в зависимости от внутреннего диаметра отверстия седлового отвода)/

Наличие всех элементов необходимо для обеспечения работ по монтажу седлового отвода на трубу и обеспечения герметичности при установке.

## **6.9.2. Разметка и очистка.**

Произведите разметку места установки.

Выберите точку врезки на трубопроводе и нанесите метку, где будет установлена седелка. Очистите участок от грязи, песка, масла и других загрязнений — они могут нарушить герметичность соединения.



## **6.9.3. Установка нижней части седелки.**

**Установите нижнюю часть на трубу**

Расположите нижнюю часть седелки под трубой в размеченном месте. Вставьте гайки в соответствующие гнезда крышки , если они не установлены заранее.

Убедитесь, что нижняя часть плотно прилегает к трубе.

## **6.9.4. Установка прокладки.**

**Установите уплотнительную прокладку на верхнюю часть**

Прокладка должна быть размещена строго на посадочном месте верхней части седелки. Это обеспечит герметичность соединения и предотвратит утечку после монтажа.



### **6.9.5. Сборка верхней части с резьбовой вставкой.**

**Соедините резьбовую часть с седелкой.**

Если седелка комплектуется резьбовой вставкой, установите её в верхнюю часть седелки до установки на трубу. Убедитесь в её правильной посадке.

### **Установка и первичная затяжка болтов.**

**Вставьте болты и заверните от руки.**

Установите болты в отверстия верхней части седелки и заверните их от руки. Не затягивайте сильно — нужно лишь зафиксировать седелку, чтобы она не смещалась на трубе.



### **6.9.6. Предварительное обжатие.**

**Затяните гайки до фиксации седелки**

Затяните болты равномерно до момента, когда седелка перестанет вращаться вокруг трубы. Если используется 4 болта, производите затяжку крест-накрест (по диагонали) для равномерного давления. При использовании 6 болтов – затяжка крест-накрест, затем центральные болты.



### **6.9.7. Сверление отверстия.**

**Просверлите отверстие в трубе через резьбовой отвод**

С помощью дрели или коронки сделайте отверстие в трубе через резьбовое окно седелки. Убедитесь, что отверстие аккуратное и не имеет заусенцев, которые могут повредить уплотнение.



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 6.9.8. Финальная затяжка

**Полностью заверните болты до соприкосновения половинок седелки**

Дотяните болты до полного соединения верхней и нижней части седелки. Затяжка должна быть равномерной — особенно важно для давления выше 6 бар. Не допускайте перекоса соединения.



## 6.10. Ошибки при монтаже.

- Перетяжка болтов, и неравномерная затяжка ;
- Установка седлового отвода на деформированный участок трубы;
- Использование поврежденных резиновых уплотнений;
- Сверление отверстия до установки седлового отвода ;
- Игнорирование требований параметров рабочего давления;

6.11. Седловые отводы должны устанавливаться на трубопроводах в местах, доступных для обслуживания и ремонта.

## 7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных условиях применения п. 3 технического паспорта.
- 7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.
- 7.4. Не допускается воздействие на фитинги химических веществ, агрессивных к материалу фитингов и трубопровода.
- 7.5. Не допускается эксплуатировать фитинги в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C.

## 8. Условия хранения и транспортировки

- 8.1. Фитинги транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 8.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 8.3. Фитинги следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке фитинги необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 8.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°C. Транспортировка фитингов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.
- 8.5. **Сбрасывание коробок с фитингами с транспортных средств не допускается!**
- 8.6. Транспортировка при температуре ниже -20°C запрещена.
- 8.7. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 8.8. Фитинги следует хранить в не отапливаемых складских помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.
- 8.9. Условия хранения фитингов по ГОСТ 15150 раздела 10 – условия 2(С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение фитингов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной плёнкой, в условиях 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150 сроком не более 6 мес., включая срок хранения у изготовителя.
- 8.10. Высота штабеля при хранении упаковок фитингов не должна превышать 2 метров.

## 9. Утилизация

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10. Комплектация

- 10.1. Фитинги поставляются упакованными в картонные коробки согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.
- 10.2. Паспорт на фитинги (по требованию)
- 10.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).
- 10.4. Сертификат соответствия (по требованию).

## 11. Гарантийные обязательства

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых фитингов из полипропилена требованиям ТУ 22.21.29-029-78546651-2021, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 11.2. Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства.
- 11.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
- 11.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:**
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

## 12. Условия гарантийного обслуживания

- 12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.
- 12.3. Заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 12.4. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 12.5. В случае не обоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.6. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 13. Свидетельство о приёмке

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара: Отводы седловые из полипропилена с механическим креплением т.м. «ТПК –АКВА»

Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, шт.

Название и адрес торговой организации:

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_  
(подпись/расшифровка)

Гарантия 120 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2  
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя,
  - фактический адрес
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Фотографии неисправного изделия (с указанием полной надписи на трубе);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
5. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601